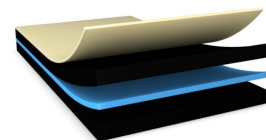


tesa HAF® 58498

Informacja Produkcie



Dwustronna, reaktywna czarna taśma montażowa HAF, o grubości 200µm

Opis produktu

tesa® 58498 to folia aktywowana termicznie, wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitylowej. Wyposażona w nośnik z PET, osłonięta jest mocnym papierem ochronnym powleczonym polietylenem.

tesa® HAF 58498 nie zawiera fluorowców i spełnia aktualne wymagania norm RoHS.

Folia aktywowana termicznie (HAF) nie wykazuje lepkości w temperaturze pokojowej. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem przyłożonymi w procesie montażu.

Właściwości produktu po aktywacji:

- Bardzo duża siła łączenia
- Połączenia odporne na starzenie
- Pewne łączenie nawet przy niewielkich obszarach łączenia i cienkich szczelinach konstrukcyjnych
- Bardzo dobra stabilność wymiarów i łatwość wykonywania odpowiednich wykrojników
- Bardzo mały współczynnik przesączania
- Nadaje się do długoterminowych zastosowań pod dużymi obciążeniami
- Połączenia pozostają elastyczne

Zastosowania

W szczególności zaleca się do mocowania komponentów metalowych do różnych powierzchni plastikowych bądź metalowych, np. AL lub SUS do PMMA, PC lub ABS.

- Konstrukcyjne mocowanie wewnątrz urządzeń elektronicznych
- Montaż siatki (osłonki) głośników
- Mocowanie przycisków
- Montaż obiektywu aparatu i ramek
- Mocowanie dekoracyjnych elementów metalowych

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

• Materiał nośnika	PETP	• grubość całkowita	200 µm
• typ substancji klejącej	kauczuk nitylowy / żywica fenolowa	• kolor	czarny
• typ paska zabezpieczającego	papier pokryty polietylenem		

tesa HAF® 58498

Informacja Produkcie

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- siła łączenia 6 N/mm²

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

Taśma tesa® 58498 nie jest samoprzylepna. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem po pewnym czasie. Na początek zaleca się następujące parametry maszyny.

1. Wstępne laminowanie:

Podczas wstępnego laminowania taśma samoprzylepna zostaje z laminowana z podłożem metalowym. Ten krok nie wpływa na okres przydatności taśmy samoprzylepnej. Elementy wstępnie z laminowane można przechowywać przez taki sam okres, co taśmę samoprzylepną.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 95 – 120°C
- Ciśnienie² 2 – 6 barów
- Czas 5 – 10 s

2. Łączenie:

Usunąć pasek ochronny z taśmy po etapie laminacji wstępnej. Umieścić element z tworzywa na elemencie metalowym. Poddać część metalową działaniu dostatecznej temperatury przy jednoczesnym przyłożeniu ciśnienia na czas łączenia, aby uzyskać wystarczającą siłę połączenia.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 120 – 250°C
- Ciśnienie² 5 – 30 barów
- Czas 5 – 180 s

W celu osiągnięcia optymalnego działania zaleca się chłodzenie (przy przyłożeniu ciśnienia) bezpośrednio po etapie łączenia.

¹ Temperatura „laminacji wstępnej” i „łączenia” odnoszą się do danych mierzonych przy powierzchni ogrzewanej formy.

² Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „łączenia” odnoszą się do siły przekazywanej z powierzchni formy bezpośrednio na obszar połączenia.

Warunki przechowywania zgodnie z koncepcją okresu przydatności tesa® HAF.

Uwaga: Wartości siły wiązania (wartości średnie) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: próbka testowa AL i AL / Warunki wiązania: Temperatura = 180°C; Ciśnienie = 10 barów; Czas = 7 sek.).

tesa HAF® 58498

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyslniej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.