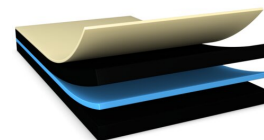


tesa HAF® 58493

Informacja Produkcie



Dwustronna taśma montażowa HAF w kolorze czarnym o grubości 83 µm

Opis produktu

tesa® 58493 to folia aktywowana termicznie, wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitrylowej i wyposażona w nośnik z PET.

Folia aktywowana termicznie (HAF) nie wykazuje lepkości w temperaturze pokojowej. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem przyłożonymi w procesie montażu. Po aktywacji tesa® 58493 zapewnia bardzo dużą siłę wiązania pomiędzy różnymi materiałami.

Szczególne cechy:

- Grubość: 83 µm
- Pewne wiązania pomiędzy powierzchniami z tworzywa i metalu nawet przy niewielkich obszarach wiązania
- Bardzo wysoka odporność na wstrząsy i wypychanie
- Bardzo małe przesączenie
- Nadaje się do długoterminowych zastosowań pod dużymi obciążeniami
- Wiązania pozostają elastyczne
- Wysoka odporność na starzenie i doskonała odporność na wymagające warunki środowiskowe.

Zastosowania

tesa® 58493 jest polecana w szczególności do wiązania elementów metalowych do różnych powierzchni z tworzywa lub metalu, np. SUS lub AL do PMMA, PC lub ABS:

- Montaż elementów metalowych w telefonach komórkowych lub tabletach
- Strukturalne wiązanie wewnątrz urządzeń ręcznych
- Montaż siatki głośnikowej.

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

• Materiał nośnika	PETP	• grubość całkowita	83 µm
• typ substancji klejącej	kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa	• kolor	czarny
• typ paska zabezpieczającego	papier powlekany		

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- siła łączenia 6 N/mm²

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=58493>

tesa HAF® 58493

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

tesa® 58493 nie jest samoprzylepna. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem po pewnym czasie. Na początek zaleca się następujące parametry maszyny.

1. Wstępne laminowanie:

Podczas wstępnego laminowania taśma samoprzylepna zostaje z laminowana z podłożem metalowym. Ten krok nie wpływa na okres przydatności taśmy samoprzylepnej. Elementy wstępnie z laminowane można przechowywać przez taki sam okres, co taśmę samoprzylepną.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 90 – 120°C
- Ciśnienie² 2 – 6 barów
- Czas 1,5 – 3,0 s

2. Wiązanie:

Usunąć pasek ochronny z taśmy po etapie laminacji wstępnej. Umieścić element z tworzywa na elemencie metalowym. Poddać część metalową działaniu dostatecznej temperatury przy jednoczesnym przyłożeniu ciśnienia na czas wiązania, aby uzyskać wystarczającą siłę wiązania.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 180 – 220°C
- Ciśnienie² 2 – 10 barów
- Czas 3,0 – 10,0 s

W celu osiągnięcia optymalnego działania zaleca się chłodzenie (przy przyłożeniu ciśnienia) bezpośrednio po etapie wiązania

¹ Temperatura „laminacji wstępnej” i „wiązania” odnoszą się do danych mierzonych przy powierzchni ogrzewanej formy.

² Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „wiązania” odnoszą się do siły przekazywanej z powierzchni formy bezpośrednio na obszar wiązania.

Warunki przechowywania zgodnie z koncepcją okresu przydatności tesa® HAF.

Uwaga: Wartości siły wiązania (wartości średnie) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: próbka testowa AL i AL / Warunki wiązania: Temperatura = 180°C; Ciśnienie = 10 barów; Czas = 7 sek.).

tesa HAF® 58493

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.

