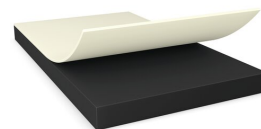


tesa HAF® 58469

Informacja Produkcie



Taśma montażowa HAF o grubości 10 µm, czarna

Opis produktu

tesa® HAF 58469 to folia aktywowana termicznie, wyprodukowana na bazie żywicy fenolowej i gumy nitrylowej. Ta dwustronna czarna taśma nie ma nośnika. Zabezpieczona jest paskiem ochronnym PET.

tesa® HAF 58469 nie zawiera halogenów i spełnia aktualne wymogi norm ROHS.

W temperaturach pokojowych taśma tesa® HAF 58469 nie wykazuje lepkości. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem podczas montażu.

Właściwości produktu:

- Tworzenie pewnych i odpornych na starzenie połączeń
- Niezwykle niski wskaźnik przesączania
- Nadaje się do długoterminowych zastosowań pod dużymi obciążeniami
- Połączenia pozostają elastyczne

Zastosowania

tesa® HAF 58469 jest polecana szczególnie do łączenia elementów metalowych do różnych powierzchni z tworzywa lub metalu, np. SUS lub AL do PMMA, PC lub ABS:

- Łączenie strukturalne wewnątrz urządzeń elektronicznych
- Mocowanie przycisków
- Montaż obiektywu aparatu i ramek
- Montaż FPC

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

- | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|---------------------|--------|
| • Materiał nośnika | brak | • grubość całkowita | 10 µm |
| • typ substancji klejącej | kauczuk nitrylowy / żywica fenolowa | • kolor | czarny |
| • typ paska zabezpieczającego | PET | | |

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|
| • siła łączenia (dynamiczne ścinanie) | 6 N/mm ² | • siła łączenia (wypychanie) | 9 N/mm ² |
|---------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|

tesa HAF® 58469

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

tesa® HAF 58469 nie jest samoprzylepna. Jest aktywowana ciepłem i ciśnieniem po pewnym czasie. Na początek zaleca się następujące parametry maszyny.

1. Wstępne laminowanie:

Podczas wstępnego laminowania taśma samoprzylepna zostaje z laminowaną z podłożem metalowym. Ten krok nie wpływa na okres przydatności taśmy samoprzylepnej. Elementy wstępnie z laminowane można przechowywać przez taki sam okres, co taśmę samoprzylepną.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 95 – 120°C
- Ciśnienie² 2 – 6 barów
- Czas 3 – 10 s

2. Łączenie:

Usunąć pasek ochronny z taśmy po etapie laminacji wstępnej. Umieścić element z tworzywa na elemencie metalowym. Podać część metalową działaniu dostatecznej temperatury przy jednoczesnym przyłożeniu ciśnienia na czas łączenia, aby uzyskać wystarczającą siłę wiązania.

Ustawienie maszyny:

- Temperatura¹ 120 – 250°C
- Ciśnienie² 5 – 30 barów
- Czas 5 – 180 s

W celu osiągnięcia optymalnego działania zaleca się chłodzenie (przy przyłożeniu ciśnienia) bezpośrednio po etapie wiązania

¹ Temperatura „laminacji wstępnej” i „łączenia” odnoszą się do danych mierzonych przy powierzchni ogrzewanej formy.

² Ciśnienie „laminacji wstępnej” i „łączenia” odnoszą się do siły przekazywanej z powierzchni formy bezpośrednio na obszar łączenia.

Uwaga: Wartości siły łączenia (wartości średnie) uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych. (Materiał: próbka testowa AL i AL / Warunki wiązania: Temperatura = 180°C; Ciśnienie = 10 barów; Czas = 7 sek.). Aby osiągnąć maksymalną siłę łączenia powierzchnie powinny być czyste i suche. Warunki przechowywania zgodnie z koncepcją okresu przydatności tesa® HAF.

tesa HAF® 58469

Informacja Produkcie

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.