

tesa HAF® 8402

Produkt Information



125µm bernsteinfarbene reaktive Strukturklebefolie

Produktbeschreibung

tesa HAF® 8402 ist eine reaktive wärmeaktivierte Folie auf Basis von Phenolharz und Nitrilkautschuk. Dieses bernsteinfarbene doppelseitige Klebeband hat keinen Träger. Es ist mit einem festen Papierliner abgedeckt und ist einfach zu schneiden und zu stanzen.

Es wird durch Wärme und Druck aktiviert, die über einen bestimmten Zeitraum einwirken.

Produktmerkmale

- Sehr hohe Haftfestigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Beständigkeit gegen Öl und Lösungsmittel
- Die Verklebungen bleiben flexibel und elastisch

Anwendung

Das Produkt eignet sich für die Verklebung aller hitzebeständigen Materialien wie Metall, Glas, Kunststoff, Holz und Textilien.

- Hochfestes Spleißen (Überlappungspleißen)
- Strukturelle Verklebung
- Magnetverbindungen in Elektromotoren
- Reibbeläge für Kupplungen

Technische Informationen (Durchschnittswerte)

Die Werte in diesem Abschnitt sind nur als repräsentativ oder typisch anzusehen und sind für die Verwendung in Spezifikationen nicht geeignet.

Produktaufbau

• Trägermaterial	ohne	• Dicke	125 µm
• Klebmasse	Nitrilkautschuk & Phenolharz	• Farbe	bernsteinfarben
• Art der Abdeckung	Trennpapier		

Eigenschaften / Leistungswerte

• Haftfestigkeit (Ausschub)	12 N/mm ²	• Haftfestigkeit (dynamische Scherung)	12 N/mm ²
-----------------------------	----------------------	--	----------------------

tesa HAF® 8402

Produkt Information

Weitere Informationen

Verarbeitung

tesa HAF® 8402 ist nicht selbstklebend. Die Folie wird durch Anwendung von Hitze und Druck über einen bestimmten Zeitraum aktiviert. Die folgenden Werte sind Empfehlungen für Ausgangs-Maschinenparameter. Bitte beachten Sie, dass die optimalen Parameter stark von der Art der Maschine, den Materialien sowie den Kundenanforderungen abhängen.

1. Vorlaminierung: tesa HAF® 8402 wird vor dem Aushärten laminiert. Für diesen Prozess empfehlen wir eine Temperatur zwischen 120 °C und 140 °C.

2. Verklebung Die Klebebedingungen Temperatur, Druck und Zeit hängen von der jeweiligen Anwendung ab. Die folgenden Parameter sind Richtwerte:

Spleißenanwendung:

- Temperatur: 120-220 °C
- Druck: >2bar

2bar2bar

- Zeit: 15–90 S.

Reibbeläge für Kupplungen:

- Temperatur: 180–230 °C
- Druck: > 8 bar

8 bar 8 bar

- Zeit: 3 min–30 min

Magnetische Verbindung:

- Temperatur: 140–180 °C
- Druck: > 6–10 bar

6–10 bar 6–10 bar

- Zeit: 2 min–5 min

Strukturelle Verklebung:

- Temperatur: 180–220 °C
- Druck: > 10–15 bar

10–15 bar 10–15 bar

- Zeit: > 3–30 min

3–30 min 3–30 min

Die Werte für die Klebefestigkeit wurden unter Standard-Laborbedingungen ermittelt. Der Wert ist eine garantierte Freigrenze, die bei jeder Produktionscharge überprüft wird (Material: geätzter Aluminiumprüfkörper / Klebebedingungen:

tesa HAF® 8402

Produkt Information

Weitere Informationen

Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8min). Um eine maximale Klebekraft zu erreichen, sollten die Oberflächen sauber und trocken sein.

Haftungsausschluss

Die Qualität der tesa® Produkte wird kontinuierlich auf höchstem Niveau geprüft und ist deshalb strengen Kontrollen unterworfen. Alle obenstehenden technischen Informationen und Daten werden von uns nach bestem und auf praktischer Erfahrung beruhendem Wissen erteilt. Sie stellen Durchschnittswerte dar und sind nicht für eine Spezifikation geeignet. Daher kann die tesa SE weder ausdrücklich noch konkludent eine Gewährleistung geben, dies gilt insbesondere auch für die Marktgängigkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Benutzer selbst ist für die Entscheidung verantwortlich, ob ein tesa® Produkt für einen bestimmten Zweck und für die Anwendungsart des Benutzers geeignet ist. Falls Sie dabei Hilfe brauchen sollten, steht Ihnen unser technisches Personal mit einer entsprechenden Beratung gern zur Verfügung.



Für aktuelle Informationen zu diesem Produkt besuchen Sie <http://l.tesa.com/?ip=08402>