

19801

Ekonomiczna, lekka taśma pakowa aktywowana wodą, wykonana z naturalnego papieru kraft. Zastosowano w niej klej na bazie skrobi, a dla zwiększenia wytrzymałości została wzmocniona włóknem szklanym w kierunku maszynowym oraz poliestrem w kierunku poprzecznym.



DANE TECHNICZNE

Kolor	Brązowy
Grubość całkowita	0.14 mm
Klej warstwowy	Polimerowy kopolimerowy klej o wysokim wskaźniku płynięcia
Klej wodny	Syntetycznie modyfikowana skrobia
Gramatura warstwy górnej	40 g/m ²
Gramatura warstwy dolnej	40 g/m ²
Wzmocnienie w kierunku maszynowym	70 mm – 110 – (1-1-1-1) – Włókno szklane
Wzmocnienie w kierunku poprzecznym	(1-1-1) Włókno szklane, odstęp 2.50 cm, pod kątem 45°
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku maszynowym	>255N / 25mm
Wytrzymałość na rozciąganie w kierunku poprzecznym	>100N / 25mm
Temperatura wody	Sugerowana >40°C

ZASTOSOWANIE:

Specjalnie zaprojektowana do dwupasmowego zaklejania kartonów zarówno od góry, jak i od dołu. Idealny do kartonów z recyklingu i ładunków niejednokartonowych, nadaje się do kartonów o średniej wadze do 9 kg.

PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMĄ UE 2002/95/EG (ROHS) ORAZ 2006/122/EG (PFOS) ORAZ NIE ZAWIERA ŻADNYCH SUBSTANCJI Z LISTY VDA.



Wszystkie podane informacje powyższej specyfikacji zostały opracowane w ramach systemu jakości QMS. Zawierają informacje o produkcie i zastosowaniu, jednak nie stanowią zapewnienia właściwości. Powyższe informacje nie zwalniają Państwa z obowiązku przeprowadzenia testu w warunkach zastosowania w Państwa przedsiębiorstwie. Produkt wykazuje tolerancje właściwości wynikające z procesu produkcji. Podane wartości stanowią uśrednienie wyników badań. Zapewnienie właściwości w sensie prawnym nie jest związane z powyższymi danymi. Techniczne zmiany zastrzeżone.

Podana siła klejenia odnosi się do prób laboratoryjnych wg. określonych norm testowych. Nie oznacza to w żadnym przypadku gwarancji jakiegokolwiek parametru w odniesieniu do innych materiałów i warunków klejenia niż określone w normie testowej. Ponadto, ze względu na tolerancje występujące w procesie produkcji, rzeczywista siła klejenia produktu może wykazywać pewne odchylenia od wartości podanych w dokumentacji technicznej.

