

20751

EkoTape 20751 to wysokiej jakości taśma pakowa, stworzona z myślą o trwałym i niezawodnym zamykaniu średnich i ciężkich kartonów. Dzięki specjalnej powłoce na spodzie taśma charakteryzuje się wyjątkowo lekkim rozwijaniem, co czyni ją idealną do stosowania w automatach pakujących. Przy odpowiednim przechowywaniu i użyciu zapewnia pewne zamknięcie, nawet w warunkach chłodniczych.

Właściwości

- Wysoka odporność na rozdarcia wzdłużne i poprzeczne
- Doskonała przyczepność natychmiastowa i wysoka siła klejenia na różnych powierzchniach
- Bardzo łatwe rozwijanie
- Odporność na rozcieńczone kwasy i zasady
- Odporność termiczna: Po aplikacji w temperaturze pokojowej od około -30 °C do krótkotrwale +130 °C
- Przyjazna dla środowiska i nadająca się do recyklingu

DANE TECHNICZNE

Nośnik:	Folia polipropylenowa
Klej:	Kauczuk Naturalny
Kolory:	Przeźroczysty
Grubość nośnika:	0.032mm (32my)
Siła zrywania:	> 110N/25mm >44N / cm
Siła klejenia (stal):	~7N/25mm / ~2.8N / cm
Odporność na temperatury:	-30°C do +130°C (krótkotrwale)
Normy kontrolne:	ASTM, PSTC
Magazynowanie:	do 12 miesięcy w suchych i wolnych od kurzu pomieszczeniach w temperaturze pokojowej

PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMĄ UE 2002/95/EG (ROHS) ORAZ 2006/122/EG (PFOS) ORAZ NIE ZAWIERA ŻADNYCH SUBSTANCJI Z LISTY VDA.



Wszystkie podane informacje powyższej specyfikacji zostały opracowane w ramach systemu jakości QMS. Zawierają informacje o produkcie i zastosowaniu, jednak nie stanowią zapewnienia właściwości. Powyższe informacje nie zwalniają Państwa z obowiązku przeprowadzenia testu w warunkach zastosowania w Państwa przedsiębiorstwie. Produkt wykazuje tolerancje właściwości wynikające z procesu produkcji. Podane wartości stanowią uśrednienie wyników badań. Zapewnienie właściwości w sensie prawnym nie jest związane z powyższymi danymi. Techniczne zmiany zastrzeżone.

Podana siła klejenia odnosi się do prób laboratoryjnych wg. określonych norm testowych. Nie oznacza to w żadnym przypadku gwarancji jakiegokolwiek parametru w odniesieniu do innych materiałów i warunków klejenia niż określone w normie testowej. Ponadto, ze względu na tolerancje występujące w procesie produkcji, rzeczywista siła klejenia produktu może wykazywać pewne odchylenia od wartości podanych w dokumentacji technicznej.

