

Opis

ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ (*RapidAir®* (RA)) jest wytrzymałym, odpornym na działanie warunków atmosferycznych produktem przeznaczonym do użytkowania zewnętrznego i znakowania pojazdów, np. pojazdów służb ratowniczych. Materiał, z którego produkt jest wykonany nadaje się do cięcia matrycowego oraz cięcia ploterem. Produkt łatwo nakleja się na gładkie, malowane powierzchnie pojazdów.

Budowa

ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ składa się z sześciennych elementów odbaskowych (mikro-pryzmatów) integralnie połączonych z elastyczną gładką folią polimeryczną, odporną na warunki pogodowe i wyposażoną w filtr UV. Pryzmaty pokryte są naporowywanym próżniowo aluminium, dzięki czemu tworzy się lustrzana powierzchnia pryzmatyczna. Powstała w ten sposób taśma ma grubość nie większą niż 0,33 – 0,58 mm i występuje z warstwą kleju o wysokim stopniu przylepności. Taśma ma jedną warstwę, przy jej stosowaniu nie jest konieczne sklejanie krawędzi.

Wzór Foliai



Współczynnik odbicia

Naświetlanie taśmy standardowym oświetleniem typu A, zgodnym z opisem w publikacji CIE oraz pomiary wykonane zgodnie z regulacją CIE nr 54 powinny wykazać wartości współczynnika odbicia (R') dla produktu ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ nie mniejsze niż te przedstawione w Tabeli 1, przy pomiarach dokonanych dla kątów obrotowych 0° i 90° i uśrednieniu ich wyników.

Kolor

ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ dostępny jest w następujących kolorach: białym, żółtym, czerwonym, niebieskim, zielonym, fluorescencyjnym jasnozielonym (lime), fluorescencyjnym pomarańczowym. Kolory te mieszczą się w zakresie określonym przez współrzędne chromatyczności oraz współczynnika jaskrawości, przedstawionymi w Tabeli 2, przy pomiarach dokonanych zgodnie z wymogami publikacji CIE nr 15.2 (z wykorzystaniem oświetlenia D65).

Wytrzymałość na Uderzenia

Na taśmie ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ nie powinny być widoczne ślady pęknięcia lub rozwarstwienia za wyjątkiem miejsca, w którym nastąpiło uderzenie, przy czym chodzi tu o uderzenie elementem o zaokrąglonych końcówkach (16 mm), ważącym 0,91kg, gdy siła uderzenia wynosi 1,13 N·m, zgodnie z ASTM D4956.

Warstwa klejąca

Klej został specjalnie zaprojektowany, aby umożliwić doskonałą początkową możliwość repositionowania elementów przy suchej metodzie aplikacji. W połączeniu z technologią RapidAir® (RA), aplikacja na dużą skalę, jest szybka i łatwa bez powstawania pęcherzyków powietrza.

Skurczenie

Wzór folii o rozmiarze 230mm² zostaje przez okres min jednej godziny poddany temperaturze 22°C oraz wilgotności powietrza 50%. Po tym czasie z wzoru usuwa się papier silikonowy i kładzie z warstwą klejącą na górze na gładką powierzchnię. Pomiary wykonuje się dwukrotnie po 10min oraz po 24h. Zmiana rozmiaru po 10min nie może przekroczyć 0,8mm a po 24h 3,1mm.

Elastyczność

Wzór folii zostaje przez okres 24h poddany temperaturze 22°C oraz wilgotności powietrza 50%. Po usunięciu papieru silikonowego wzór poddaje się testu zaginania na trzpieniu. W tym przypadku folia przyklejona jest to trzpienia. Przy zaginaniu o trzpień o średnicy 3,1mm nie mogą powstać żadne pęknięcia.

Nakładanie

Produkt ten powinno się nakładać przy temperaturze powietrza wynoszącej od 10°C do 28°C, aby zapewnić prawidłowe jego przyklejenie. Przed zastosowaniem, powierzchnię, na którą produkt ma być nałożony należy odtłuścić i dokładnie oczyścić. W tym celu zaleca się użycie czystego ręcznika zmoczonego alkoholem izopropylowym.

Chcąc uzyskać dalsze informacje dotyczące nakładania produktu, prosimy o pobranie instrukcji technicznej ze strony internetowej firmy ORAFOL.

Odporność na rozpuszczalniki

Produkt ORALITE® VC 412RA Ecoflex™ spełnia wymagania odporności na rozpuszczalniki zgodne z LS-300C odporność na rozpuszczalniki, sekcja 3.6.7, przy testach zgodnych ze specyfikacją w tabeli VI, metoda 4.6.6.

Okres trwałości

Folię należy zużyć w ciągu 1 roku od daty wysyłki. Wszystkie rolki, w tym częściowo zużyte, należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, szczelnie nawiniętym. Przechowywać w czystym i suchym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Przechowywać w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 50%.

Tabela 1 – Współczynnik Odbicia

Kąt Obserwacji/Kąt Oświetlenia (Beta = β1)	Kolor						
	Biały	Niebieski	Zielony	Żółty	Czerwony	Fl. Lime	Fl. Pomarańczowy
0,2° / 5°	560	44	104	420	104	336	160
0,2° / 30°	260	20	52	208	52	160	80
0,2° / 40°	110	8	16	70	16	56	24
0,33° / 5°	300	20	52	208	52	160	80
0,33° / 30°	148	10.4	25.6	120	25.6	80	50
0,33° / 40°	95	3.2	11	64	13	28	20
0,5° / 5°	110	7	16	64	20	52	45
0,5° / 30°	60	3.2	8	36	10	26.4	20
0,5° / 40°	20	1.04	3.2	11.2	3.6	9	8
1,0° / 5°	22.4	1.6	5	16	4	12	8
1,0° / 30°	11.2	0.8	1.6	8	1.6	6.4	4
1,0° / 40°	3.2	-	-	2.4	-	1.6	2
2,0° / 5°	5	0.2	0.5	3	1	-	-
2,0° / 30°	2.5	0.1	0.3	1.5	0.4	-	-
2,0° / 40°	1.5	-	0.2	1	0.3	-	-

Wszystkie wyniki podane w jednostkach cd/lux/m².

Tabela 2 – Ograniczenia koloru (Dzień)

Kolor	Współrzędne chromatyczności*									
	1		2		3		4		Y%	
	x	y	x	y	x	y	x	y	Min.	Max.
Biały	0.303	0.300	0.368	0.366	0.340	0.393	0.274	0.329	27.0	----
Żółty	0.498	0.412	0.557	0.442	0.479	0.520	0.438	0.472	15.0	45.0
Zielony	0.026	0.399	0.166	0.364	0.286	0.446	0.207	0.771	3.0	9.0
Czerwony	0.648	0.351	0.735	0.265	0.629	0.281	0.565	0.346	2.5	12.0
Niebieski	0.140	0.035	0.244	0.210	0.190	0.255	0.065	0.216	1.0	10.0
Fl. lime	0.387	0.610	0.369	0.546	0.428	0.496	0.460	0.540	50.0	----
Fl. pomarańczowy	0.583	0.416	0.535	0.400	0.595	0.351	0.645	0.355	20.0	25.0

*) Podane cztery pary współrzędnych określają dopuszczalną chromatyczność w przypadku pomiarów z wykorzystaniem standardowego oświetlenia D65.

Fizyczne i chemiczne właściwości

Grubość¹ (bez ochronnego papieru)	0.33 – 0.58mm
Odporność na temperaturę	przyklejony do aluminium, od -40°C do +82°C
Odporność na środki czyszczące	przyklejony do aluminium, 8h w mieszaninie (0.5% domowe środki czystości) w temperaturze pokojowej i 65°C: bez zmian
Siła klejenia¹ (FINAT-TM1 pa 24h, stal nierdzewna)	>15 N/25mm
Okres trwałości (składowanie)²	1 rok
Temperatura nakładania	> +15°C
Trwałość przy prawidłowym zastosowaniu³ pionowa ekspozycja zewnętrzna	Do 5 lat (kolory standardowe) Do 5 lat (kolory fluorescencyjne)

¹ średni

² w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20°C i względnej wilgotności 50%

³ standardowy klimat środkowoeuropejski. Proszę zapoznać się z dokumentem Informacje Praktyczne dla ORALITE® VC 412RA Ecoflex / VC 612 / VC 612RA Flexibright / VC 612 Fleet Marking Grade dla pozostałych regionów.

WAŻNE

Wszystkie produkty ORALITE® podlegają rygorystycznym kontrolom jakości w trakcie procesu produkcji. Produkty podlegają starannej kontroli jakości podczas całego procesu produkcyjnego i są wolne od wad produkcyjnych. Informacje publikowane na temat produktów ORALITE® oparte są na badaniach, uznawanych przez producenta za wiarygodne, aczkolwiek nie stanowią one gwarancji na zakupiony produkt. Ze względu na różnorodność zastosowań produktów ORALITE®, ciągły rozwój nowych zastosowań, kupujący powinien dokładnie rozważyć przydatność i działanie produktu dla każdego zamierzonego zastosowania mając na uwadze, iż kupujący bierze na siebie wszelkie ryzyko związane z takim zastosowaniem. Producentowi przysługuje prawo zmian specyfikacji bez uprzedzenia.

ORALITE® jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy ORAFOL Europe GmbH.